

veno

CUTTING EDGE TECHNOLOGY

Qualitätswerkzeuge aus Deutschland



VENA ist seit 1990 Hersteller und Lieferant von leistungsfähigen Diamantwerkzeugen und Maschinen. Die moderne und innovative Fertigungstechnik ist der Garant den hohen Anforderungen unserer Kunden im In- und Ausland zu entsprechen. Wir sind in der Lage auf unterschiedliche Anforderungen individuell einzugehen und stehen Ihnen mit unserer Erfahrung als zuverlässiger Partner zur Seite.

Profis in ganz Europa zählen zu unseren geschätzten Kunden. Sie setzen auf unsere Werkzeuge und haben Vertrauen in unser Know-how. Immer wachsende Anforderungen verlangen auch nach einer breiten Palette an Werkzeugen. Ob Seilsägen, Wandsägen oder Fugenschneider, wir haben kompetente Antworten auf Ihre Fragen.

Der große Erfahrungswert im Bau-Sektor lässt keine Fragen offen; Vena Werkzeuge werden in enger Zusammenarbeit mit Verbrauchern entwickelt und auch auf Ihre Bedürfnisse maßgeschneidert hergestellt.

Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit

Ihr VENA - Team

VENA GmbH

Lindestraße 7
57234 Wilnsdorf
Germany

Fon: +49 2737 982166
Fax: +49 2737 91159

Email: info@vena-d.de
www.vena-d.de

Geschäftszeiten

Montag bis Freitag
von 7:30 bis 17:00 Uhr

Samstags
nach Absprache

In dringenden Fällen
Mobil: +49 171 6922917



www.facebook.com/vena.gmbh

FEUERFEST

Trennen // Seite 8
Trennen & Schleifen // Seite 11
Schleifen // Seite 12
Bohren // Seite 14

SPANNBETON

Trennen // Seite 18
Schleifen // Seite 19

KALKSANDSTEIN

Trennen // Seite 20

PORENBETON

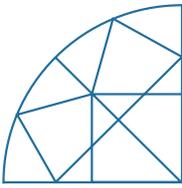
Trennen // Seite 21

GLAS

Trennen // Seite 22
Bohren // Seite 23

MASCHINEN

Trennen // Seite 24
Schleifen // Seite 25
Bohren // Seite 26
Zubehör // Seite 27



Erläuterungen:



Werkzeugeinsatz nur mit Wasser. Für ausreichende Kühlung während des Trennvorgangs ist zu sorgen. Sauberes Kühlwasser ist Voraussetzung für ein dauerhaft funktionierendes Werkzeug. Mit dem Kühlwasser wird nicht nur das Werkzeug vor dem Überhitzen geschützt, sondern auch der Abtransport des zermahlene Gesteins sichergestellt. Eine ordnungsgemäße, dem Umweltschutz gerechte Aufnahme und Entsorgung des Kühlwassers, ist zu gewährleisten.

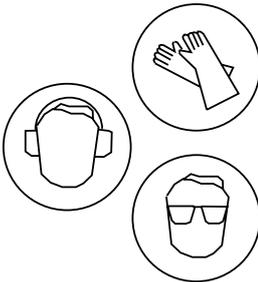


Werkzeugeinsatz trocken ohne Wasser. Ein Einsatz von Diamant-Trennscheiben im Trockenschnitt-Verfahren ist nur mit aufgesinterten oder aufgeschweißten Schneidelementen erlaubt und ab einem Ø von 500mm nicht mehr empfehlenswert.



Alle Werkzeug werden gefertigt nach den Grundsätzen der europäischen Norm 13236. Die Diamant-Trennscheiben-Beschriftung beachten, mit:

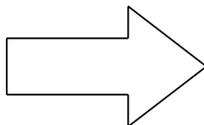
- VENA-Logo (Hersteller)
- Verwendungseinschränkungen
- Arbeitshöchstgeschw. [m/s]
- Rückverfolgbarkeitscode
- max. zulässige Drehzahl [1/min]
- Dimensionen (Außen-Ø / Bohrungs-Ø)
- Konformitätserklärung (EN 13236)
- Dreh-, Laufrichtung



Entsprechend den Vorschriften des Maschinenherstellers muss Schutzkleidung getragen und nötige Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden. Diamant-Trennscheiben ohne geräuschreduzierte Stammkörper erreichen einen Lärmpegel von 92 - 105dB (Angaben des Herstellers). Eine Reduzierung auf bis zu 82dB (Angaben des Herstellers) ist mit geräuschgedämpften Stammkörpern möglich. In jedem Fall ist ein Tragen von Gehörschutz während der Arbeit nötig.



Die Diamant-Trennscheibe darf nur für die angegebenen Einsatz-Zwecke (Verwendungseinschränkungen) und entsprechend bestimmten Materials eingesetzt werden. Ein Verkanten, Schruppen oder nicht gerade Schnittverläufe sind zu unterlassen.

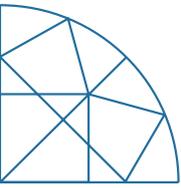


Die Dreh-, Laufrichtung des Werkzeugs ist mit einem Pfeil gekennzeichnet und muss mit der Drehrichtung der Maschine übereinstimmen.

Entsorgung

Diamant-Trennscheiben ohne Schneidbelag können ohne weiteres dem Schrottreycling zugeführt werden oder an die VENA Diamantwerkzeuge zur Entsorgung oder zur Überprüfung zwecks Wiederbelegung übergeben werden. Ein Werkzeug mit Schneidbelag gilt als Sonderabfall und muss in die Entsorgung für Schadstoffe.





Alle Werkzeuge mit dem VENA Herkunftsnachweis - MADE IN GERMANY - werden in Deutschland gefertigt und erheben Anspruch auf die gewohnt hohen Qualitätsstandards durch hervorragende Leistungsfähigkeit. Die Werkzeuge die dieses Logo kennzeichnet sind ein Hinweis für einen hochwertigen und zuverlässigen Herstellungsprozess.



Wettbewerbsorientierte Qualität ermöglicht es sichere und zuverlässige Produkte flexibel und schnell ohne Kompromisse einzusetzen. Unsere Vorgaben an Qualität und Anspruch sind der Garant für Werkzeuge, die den Maßstäben der Kunden in allen Belangen zufriedenstellen. MADE IN EUROPE ist eine empfehlenswerte Alternative mit rationeller und wirtschaftlicher Orientierung.



Dieses VENA-Werkzeug verfügt über eine Lärmreduzierungs-Technologie und ist Standard für industrielle Fertigungsbetriebe. Eine Reduzierung um ca. 20% auf bis zu 82dB (Angaben des Herstellers) ist mit geräuschgedämpften Stammkörpern möglich. Die Geräuschdämpfung ergibt sich durch Kerne aus Mehrschichtverbindungen oder durch die Kunststofffüllungen von eingebrachten Laserschlitzen.



Die robusteste und hitzebeständigste Technik Diamant-Segmente auf Ihren Trägerkörpern zu fixieren, ist die Schweißung im Laserstrahlverfahren. Diese ausgezeichnete und geschätzte Technologie ermöglicht bei einigen Werkzeugen den Einsatz ohne Wasser und erhöht Zuverlässigkeit und Widerstandsfähigkeit.

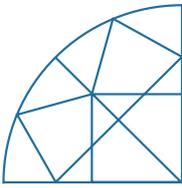


In modernen Fertigungsbetrieben ist der Fertigungsprozess mit Computergesteuerten Bearbeitungsmaschinen die Regel. Diese Technologie ist nur mit hocheffizienten und präzisen Werkzeugen zu handhaben. Alle Werkzeuge mit dem VENA CNC-Logo sind in Herstellung und Präzision besonders für Prozesse mit CNC gesteuerten Maschinen ideal und bewährt.



Ein verantwortungsbewusster Umgang mit der Umwelt, der Natur und den uns gegebenen Ressourcen ist Pflicht. Als Technologieträger, Entwickler und Hersteller mit enormer Fachkompetenz und langjähriger Erfahrung möchten wir gerne unsere Kunden auf einen umweltbewussten Umgang mit den Ressourcen hinweisen und dazu beitragen profitorientierte Wegwerfmentalität abzulehnen. Alle Werkzeuge mit VENA's THINK GREEN Zeichen lassen sich ressourcenschonend wiederbelegen. Desweiteren verwenden wir sorgsam ausgewählte umweltschonende Fertigungsmittel.

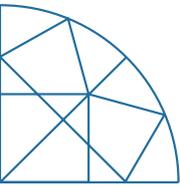




Die Piktogramme geben einen einfachen und schnellen Überblick über den Einsatzbereich des beschriebenen Werkzeuges an. Natürlich ist es möglich, dass gewählte Produkte auch auf anderen nicht dargestellten Maschinen zum Einsatz kommen können. Eine genau Auskunft geben wir Ihnen gerne in einem persönlichen Beratungsgespräch.

Alle Werkzeugabmessungen sind in Millimetern [mm] angegeben.





- -%
- -%
- -%
- -%

In jeder Werkzeugtabelle befindet sich ein Rabattindikator, der die max. mögliche Rabattierung des jeweiligen Werkzeugs durch den Farbcode angibt.

M - 5

Marble working (Softstone / Travertine / Limestone) M L T

- problem solver for marble hard to work
- with silent core
- for cristallin- & fine-grained marble
- excellent cutting precision
- narrow slotted circular saw blade
- clean cutting edges
- brazed sandwich segments
- tool with high process efficiency

Position	LxWxH	Artikel-Nr.	Preis
17	40x2,8x8	T-M5-025-XX-A	
	40x5,0x10	T-M5-077-XX-A	

Trennscheiben: X = Angabe zur Aufnahmebohrung

- 19mm - B
- 20mm - C
- 22,2mm - D
- 25,4mm - F
- 28mm - H
- 30mm - J
- M14 - K
- 35mm - L
- 50mm - N
- 55mm - P
- 60mm - R
- 70mm - T
- 90mm - V
- 100mm - W

Bohrkronen: XXX = Angabe zur Nutzlänge

- 20mm - 002
- 50mm - 005
- 70mm - 007
- 100mm - 010
- 150mm - 015
- 250mm - 025
- 350mm - 035
- 400mm - 040
- 450mm - 045
- 500mm - 050
- 800mm - 080
- 1000mm - 100
- 2000mm - 200

Zwischengrößen sind nach gleichem Muster zu ergänzen





Feuerfest



GOK



Glasierte Ofenkacheln // Keramik mit Glasur // Schamotte

- Dia.-Trennscheibe in gelöteter Ausführung
- mit fast geschlossenem Schneidrand
- geräuschgedämpfter Stammkörper
- sauberes Schneiden ohne Kantenausbrüche

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
300	45	20x2,5x9	T-GK-030-XX
350	28	40x2,5x9	T-GK-035-XX
400	31	40x3,3x9	T-GK-040-XX

Vorschub: Standzeit: Flexibilität:

Einsatzbereich: **Steintrennmaschinen** Umfangsgeschwindigkeit: **50m/s.**

FF - 20



Schamotte

- Diamanttrennscheibe in gelasierter Ausführung
- normal verzahnt
- für **professionelle Bearbeitung**,
- hohe Kosteneffizienz,
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper,
- **Made in Germany**

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
350	21	40x3,2x10	T-R20-035-XX
400	24	40x3,2x10	T-R20-040-XX
450	25	40x3,8x10	T-R20-045-XX
500	30	40x3,8x10	T-R20-050-XX
600	36	40x4,6x10	T-R20-060-XX
650	38	40x4,6x10	T-R20-065-XX

Vorschub: Standzeit: Flexibilität:

Einsatzbereich: **Tisch-, Abläng- und Brückensägen.**
Umfangsgeschwindigkeit: **30 - 50 m/s.**



FF - 30



Schamotte // SiC // Al₂O₃ // Materialien mit >75% Al₂O₃ Gehalt

- Diamanttrennscheibe in gelöteter Ausführung
- normal verzahnt
- für professionelle Bearbeitung,
- mit breitem Anwendungsbereich,
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper,
- Made in Germany

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
300	18	40x3,0x8	T-R30-030-XX
350	21	40x3,0x8	T-R30-035-XX
400	24	40x3,3x8	T-R30-040-XX
450	26	40x3,8x8	T-R30-045-XX
500	30	40x3,8x8	T-R30-050-XX
600	36	40x4,6x10	T-R30-060-XX
650	36	40x4,6x10	T-R30-065-XX
900	52	40x4,6x10	T-R30-090-XX
1000	54	40x4,6x10	T-R30-100-XX

Vorschub: ■■■■■□□

Standzeit: ■■■■■□□

Flexibilität: ■■■■■□□

Einsatzbereich: Tisch-, Abläng- und Brückensägen.
Umfangsgeschwindigkeit: 30 - 50 m/s.



FF - 50



Corhart ZAC // Schmelzgegossene Produkte

- Diamanttrennscheibe in gelöteter Ausführung
- mit enge Verzahnung,
- für professionelle Bearbeitung,
- hohe Kosteneffizienz,
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper,
- Made in Germany

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
300	21	40x3,0x10	T-R50-030-XX
350	25	40x3,0x10	T-R50-035-XX
400	28	40x3,3x10	T-R50-040-XX
450	32	40x3,8x10	T-R50-045-XX
500	36	40x3,8x10	T-R50-050-XX
600	42	40x4,6x10	T-R50-060-XX
650	42	40x4,6x10	T-R50-065-XX
800	46	40x4,6x10	T-R50-080-XX
900	52	40x4,6x10	T-R50-090-XX
1000	54	40x4,6x10	T-R50-100-XX

Vorschub: ■■■■■□□□

Standzeit: ■■■■■□□

Flexibilität: ■■■■■□□□

Einsatzbereich: Tisch-, Abläng- und Brückensägen.
Umfangsgeschwindigkeit: 30 - 50 m/s.



FT



Feinsteinzeug • Keramik • Naturstein • Glasuren

- Dia.-Trennscheibe gesintert
- mit extradünnem geschl. Turbo-Schneidrand
- saubere Schnittkante ohne Absplitterungen
- für Fliesenprofis

Ø	LxBxH	Artikel-Nr.
115	1,2x7	T-FT-011-XX
125	1,2x7	T-FT-012-XX
150	1,6x7	T-FT-018-XX
180	1,6x7	T-FT-020-XX
230	1,6x7	T-FT-023-XX



Vorschub: ■■■■■■□ Standzeit: ■■■■□□□ Flexibilität: ■■■■□□□

Einsatzbereich: **Winkelschleifer, Steintrennmaschinen.**
Umfangsgeschwindigkeit: **100m/s.**

R.400



armierter Beton • hartes Baustellenmaterial

- Diamant-Trennringe, lasergeschweißt für schnelles Trennen mit professioneller Performance
- auf Maschinen mit elektro- und hydraulikantrieb oder Verbrennungsmotor

Ø	Segmente	LxBxH	Maschine	Artikel-Nr.
400	36	20x4,0x10	Weka	T-R2W040-29H1B
400	36	20x4,0x10	Dr. Bender	T-R2B040-29F1B



Die Antriebsrolle wird mitgeliefert. **Die passende Maschine finden Sie auf Seite 24 (TR40).**
Einsatzbereich: **Ringsäge.** Umfangsgeschwindigkeit: **100m/s.**

TST



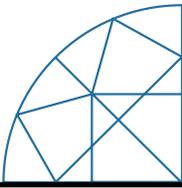
Grobes Schleifen & Trennen

- in hartes Material
- extra 25mm breiter gesintertter Diamantbelag
- mit Flanschanschluss M14
- geschlossener Schneidrand
- verstärkter Stammkörper
- Flexibel einsetzbares Werkzeug

Ø	BxH	Artikel-Nr.
105	2,7x8	T-ST-010-A
125	2,8x8	T-ST-012-A
230	3,0x8	T-ST-023-A



Einsatzbereich: **Winkelschleifer.**



ROTOFIL



harte & abrasive Materialien

- Dia.-Schleifteller, segmentiert
- spezielle Segmentanordnung
- große Abluftschlitze für Staubabsaugung
- mit grober Diamantkörnung

Ø	Artikel-Nr.	Ø	Artikel-Nr.
115	S-RF-115	150	S-RF-150
125	S-RF-125	180	S-RF-180

Vorschub: ■■■■□□□□ Standzeit: ■■■■□□□□ Flexibilität: ■■■■□□□□

Einsatzbereich: **Winkelschleifer, Schleifmaschine**
 Umfangsgeschwindigkeit: **30-60m/s**



Kalibriersektoren



- Kalibrierwerkzeug für gleichm. Materialstärken
- Anwendung auf stationären Schleifstraßen
- Segmentanzahl nach Anforderung
- für Grob-, Mittel- & Feinschliff

Segmentierte Dia.-Schleifsätze zur Montage auf Trägerringen von stationären Schleifstraßen. Besonders bei großen Anlagen ist es von Vorteil nicht den Trägerkörper ausbauen zu müssen. Um ein verkanten auszuschließen empfehlen wir eine entsprechende Anzahl von Segmenten pro Sektor. Anpassbar auf nahezu allen Schleifstraßen.

Ø	LxBxH	Körnung	Artikel-Nr.
160	24x10x8	0 1 2	E-KS016-X
180	24x10x8	0 1 2	E-KS018-X
200	24x10x8	0 1 2	E-KS020-X
250	24x10x8	0 1 2	E-KS025-X
300	24x10x8	0 1 2	E-KS030-X
350	24x10x8	0 1 2	E-KS035-X
400	24x10x8	0 1 2	E-KS040-X
450	24x10x8	0 1 2	E-KS045-X
500	24x10x8	0 1 2	E-KS050-X
600	24x10x8	0 1 2	E-KS060-X
700	24x10x8	0 1 2	E-KS070-X
800	24x10x8	0 1 2	E-KS080-X
900	24x10x8	0 1 2	E-KS090-X
1000	24x10x8	0 1 2	E-KS100-X

Einsatzbereich: Schleifstraßen - **Bitte X=Körnung (0, 1, 2) im Bestellcode angeben**
 Anschluss: Anfertigung auf Ihren Maschinentyp





VB-34L / S



Vollbohrer mit dez. Loch oder Schlitz

- mit dezentralem Loch (VB-34L)
- mit seitlichem Schlitz (VB34S)
- gelötete Ausführung
- saubere Schnittkanten ohne Bohrkern
- Werkzeug für hohe Prozesseffektivität
- großer Anwendungsbereich

Ø	VB-34L	VB-34S	Ø	VB-34L	VB-34S	Ø	VB-34L	VB-34S
3,5	B-L-035-Y	B-S-035-Y	7,0	B-L-070-Y	B-S-070-Y	10	B-L-100-Y	B-S-100-Y
4,0	B-L-040-Y	B-S-040-Y	7,5	B-L-075-Y	B-S-075-Y	12	B-L-120-Y	B-S-120-Y
5,0	B-L-050-Y	B-S-050-Y	8,0	B-L-080-Y	B-S-080-Y	14	B-L-140-Y	B-S-140-Y
6,0	B-L-060-Y	B-S-060-Y	9,0	B-L-090-Y	B-S-090-Y			

Standard-Nutzlängen: 25mm, ab Ø6,0: 50mm / Aufnahmen: M12x1,5 / M14x2,0
 Einsatzbereich: Kernbohrmaschinen ab 2,0kW, mittlere und leistungsstarke stationäre Anlagen (konventionell & CNC). **Bitte Y=Aufnahme (1 - M12, 2 - M14) im Bestellcode angeben.**

VB-34R



Vollbohrer mit Schlitz & R^{1/2}

- mit seitlichem Schlitz
- gelötete Ausführung
- großer Anwendungsbereich
- saubere Schnittkanten
- keine Bohrkern
- hohe Prozesseffektivität

Ø	Artikel-Nr.
10,0	B-R-100-XXX
12,0	B-R-120-XXX
14,0	B-R-140-XXX
15,0	B-R-150-XXX
16,0	B-R-160-XXX

Standard-Nutzlängen: 50mm bis 200mm / Aufnahmen: R^{1/2}
 Einsatzbereich: Kernbohrmaschinen ab 2,0kW, mittlere und leistungsstarke stationäre Anlagen (konventionell & CNC).



Zubehör



Adapter R^{1/2} - M14 für Vollbohrer mit Mittelloch: ● Z-AD-01





BSM-Ofenbauer



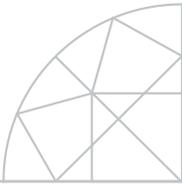
Schamotte // SiC // Al₂O₃

- Dia.-Bohrkrone mit spezial Verzahnung
- Einsatz trocken & nass
- Hochleistungs-Segmente in Dachform
- für professionelle Bearbeitung
- mit breitem Anwendungsbereich
- **Made in Germany**

Ø	LxBxH	Artikel-Nr.
52	24x3,5x9	B-BM-052-XXX
57	24x3,5x9	B-BM-057-XXX
62	24x3,5x9	B-BM-062-XXX
67	24x3,5x9	B-BM-067-XXX
72	24x3,5x9	B-BM-072-XXX
82	24x3,5x9	B-BM-082-XXX
87	24x3,5x9	B-BM-087-XXX
92	24x3,5x9	B-BM-092-XXX
102	24x3,5x9	B-BM-102-XXX
107	24x3,5x9	B-BM-107-XXX
112	24x3,5x9	B-BM-112-XXX
122	24x3,5x9	B-BM-122-XXX
127	24x3,5x9	B-BM-127-XXX
132	24x3,5x9	B-BM-132-XXX
138	24x3,5x9	B-BM-138-XXX
142	24x4,0x9	B-BM-142-XXX
152	24x4,0x9	B-BM-152-XXX
162	24x4,0x9	B-BM-162-XXX
172	24x4,0x9	B-BM-172-XXX
182	24x4,0x9	B-BM-182-XXX
192	24x4,0x9	B-BM-192-XXX
202	24x4,0x9	B-BM-202-XXX
212	24x4,0x9	B-BM-212-XXX
225	24x4,5x9	B-BM-225-XXX
232	24x4,5x9	B-BM-232-XXX
250	24x4,5x9	B-BM-250-XXX
272	24x4,5x9	B-BM-272-XXX
300	20x5,0x9	B-BM-300-XXX

Vorschub: ■■■■■■□ Standzeit: ■■■■■■□ Flexibilität: ■■■■■■□

Standard-Nutzlänge: **250mm / 350mm** Anschlussstypen: **1 1/4", GK, (3-Loch)**
 Einsatzbereich: ab Maschinenleistungen von 1,6kW, für Motoren mit elektr. Antrieb
 Umfangsgeschwindigkeit: **ca. 3m/s.** Andere Nutzlängen auf Anfrage



BSA-Ofenbauer



Keramik // Corhart ZAC // Magnesit // Dolomit

- Dia.-Bohrkrone mit Kurz-Zahn-Technik
- Einsatz trocken & nass
- Hochleistungs-Segmente in Dachform
- für professionelle Bearbeitung
- mit breitem Anwendungsbereich
- Made in Germany



Feuerfest

Ø	LxBxH	Artikel-Nr.
52	12x3,5x9	B-BA-052-XXX
57	12x3,5x9	B-BA-057-XXX
62	12x3,5x9	B-BA-062-XXX
67	12x3,5x9	B-BA-067-XXX
72	12x3,5x9	B-BA-072-XXX
82	12x3,5x9	B-BA-082-XXX
87	12x3,5x9	B-BA-087-XXX
92	12x3,5x9	B-BA-092-XXX
102	12x3,5x9	B-BA-102-XXX
107	12x3,5x9	B-BA-107-XXX
112	12x3,5x9	B-BA-112-XXX
122	12x3,5x9	B-BA-122-XXX
127	12x3,5x9	B-BA-127-XXX
132	12x3,5x9	B-BA-132-XXX
138	12x3,5x9	B-BA-138-XXX
142	12x4,0x9	B-BA-142-XXX
152	12x4,0x9	B-BA-152-XXX
162	12x4,0x9	B-BA-162-XXX
172	12x4,0x9	B-BA-172-XXX
182	12x4,0x9	B-BA-182-XXX
192	12x4,0x9	B-BA-192-XXX
202	12x4,0x9	B-BA-202-XXX
212	12x4,0x9	B-BA-212-XXX
225	12x4,0x9	B-BA-225-XXX
232	12x4,0x9	B-BA-232-XXX
250	12x4,5x9	B-BA-250-XXX
272	12x4,5x9	B-BA-272-XXX
300	12x4,5x9	B-BA-300-XXX

Vorschub: ■■■■■□□ Standzeit: ■■■■■□ Flexibilität: ■■■■■□□

Standard-Nutzlänge: 250mm / 350mm Anschlussstypen: 1¼", GK, (3-Loch)
 Einsatzbereich: ab Maschinenleistungen von 1,6kW, für Motoren mit elektr. Antrieb
 Umfangsgeschwindigkeit: ca. 3m/s. Andere Nutzlängen auf Anfrage

Xtrem - Leise



armierter Beton

- Dia.-Trennscheibe in gelasierter Ausführung
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper
- senkt die Geräusche im Schnitt auf bis zu 82dB
- auf Baustellen in Innenstädten vorgeschrieben
- für dauerhaftes und professionelles Trennen
- High Performance

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
230	18	40x2,8x10	T-XM-023-XX
300	21	40x2,8x10	T-XM-030-XX
350	24	40x3,2x10	T-XM-035-XX
400	28	40x3,2x10	T-XM-040-XX

Vorschub: Standzeit: Flexibilität:

Einsatzbereich: **Steintrennmaschinen, (Fugenschneider, Winkelschleifer, Trennschleifer).**
Umfangsgeschwindigkeit: **60m/s.**



ROTO-RASIVE



Abrasives • Estrich • Beton

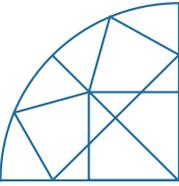
- Dia.-Schleifteller, segmentiert
- spezielle Rillen-Segmente
- große Abluftschlitze für Staubabsaugung
- für professionelle Performance

Ø	Artikel-Nr.	Ø	Artikel-Nr.
115	S-RR-115	150	S-RR-150
125	S-RR-125	180	S-RR-180

Vorschub: Standzeit: Flexibilität:

Anschluss: **22,2mm (Ø150 mit Hilti 19mm), M14 Buchse**





KSS-50



Kalksandstein Planelemente

- Diamanttrennscheibe in gelöteter Ausführung
- für leistungsstarke stationäre Anlagen
- Standzeitorientiert
- Quer-, Längs-, Schräg- oder Diagonalschnitt
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper,
- Made in Germany



Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
700	40	40x6,5x10	T-K50-070-XX
800	46	40x6,5x10	T-K50-080-XX
900	52	40x7,0x10	T-K50-090-XX
1000	70	24x7,5x10	T-K50-100-XX
1100	74	24x7,5x10	T-K50-110-XX
1200	80	24x8,0x10	T-K50-120-XX
1300	88	24x8,0x10	T-K50-130-XX
1400	92	24x9,0x10	T-K50-140-XX
1500	100	24x9,0x10	T-K50-150-XX

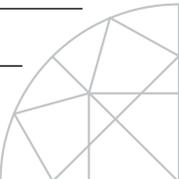
Vorschub: ■■■■■□□

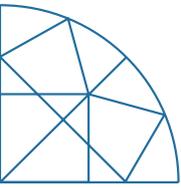
Standzeit: ■■■■■■

Flexibilität: ■■■□□□

Einsatzbereich: **Stationäre Anlagen.**
 Umfangsgeschwindigkeit: **30 - 50 m/s.**

Kalksandstein





YTN-50



Porenbeton [YTON]

- Diamanttrennscheibe in gelöteter Ausführung
- für leistungsstarke stationäre Anlagen
- Standzeitorientiert
- Quer-, Längs-, Schräg- oder Diagonalschnitt
- Geräusch-gedämpfter Stammkörper,
- Made in Germany

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
700	40	40x6,5x10	T-Y50-070-XX
800	46	40x6,5x10	T-Y50-080-XX
900	52	40x7,0x10	T-Y50-090-XX
1000	70	24x7,5x10	T-Y50-100-XX
1100	74	24x7,5x10	T-Y50-110-XX
1200	80	24x8,0x10	T-Y50-120-XX
1300	88	24x8,0x10	T-Y50-130-XX
1400	92	24x9,0x10	T-Y50-140-XX
1500	100	24x9,0x10	T-Y50-150-XX

Vorschub: ■■■■■□□

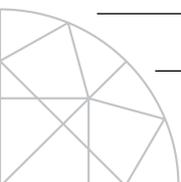
Standzeit: ■■■■■■

Flexibilität: ■■■□□□

Einsatzbereich: Stationäre Anlagen.
Umfangsgeschwindigkeit: 30 - 50 m/s.



Porenbeton



NPG-70



Glas

- Diamanttrennscheibe in gelöteter Ausführung
- mit fast geschlossenem Schneidrand
- für Tischesägen & stationäre Anlagen
- Optischem, Sicherheits- und Brandschutzglas
- zum trennen oder profilschleifen
- für höchste Genauigkeitsanforderungen
- mit extra dünnem Stammkörper
- **Made in Germany**



Glas

Ø	Segmente	LxBxH	Artikel-Nr.
350	28	40x2,0x7	T-N70-035-XX
400	32	40x2,0x7	T-N70-040-XX
450	36	40x2,4x7	T-N70-045-XX
480	37	40x2,4x7	T-N70-048-XX
500	39	40x2,5x7	T-N70-050-XX
600	46	40x2,5x7	T-N70-060-XX
700	54	40x3,3x7	T-N70-070-XX
800	62	40x3,6x7	T-N70-080-XX
900	68	40x3,6x7	T-N70-090-XX

Vorschub: ■■■■■□□

Standzeit: ■■■■■□□

Flexibilität: ■■■□□□□

Einsatzbereich: **Stationäre Anlagen.**
Umfangsgeschwindigkeit: **30 - 50 m/s.**

NG-EF



Dünnlippiger Kernbohrer

- extra dünnlippiger Segmentring
- gelötete Ausführung
- schnelles & leichtes Bohren
- saubere Schnittkanten
- Werkzeug für hohe Prozesseffektivität
- großer Anwendungsbereich



Ø	ØxB	Code	Ø	ØxB	Code	Ø	ØxB	Code
6	6x1,5	B-F-06-XXX	22	22x1,5	B-F-22-XXX	33	33x1,5	B-F-33-XXX
8	8x1,5	B-F-08-XXX	24	24x1,5	B-F-24-XXX	35	35x1,5	B-F-35-XXX
10	10x1,5	B-F-10-XXX	25	25x1,5	B-F-25-XXX	40	40x1,5	B-F-40-XXX
12	12x1,5	B-F-12-XXX	26	26x1,5	B-F-26-XXX	44	44x1,5	B-F-44-XXX
14	14x1,5	B-F-14-XXX	28	28x1,5	B-F-28-XXX	50	50x1,5	B-F-50-XXX
16	16x1,5	B-F-16-XXX	29	29x1,5	B-F-29-XXX	60	60x1,5	B-F-60-XXX
18	18x1,5	B-F-18-XXX	30	30x1,5	B-F-30-XXX	65	65x1,5	B-F-65-XXX
20	20x1,5	B-F-20-XXX	32	32x1,5	B-F-32-XXX	68	68x1,5	B-F-68-XXX

Standard-Nutzlängen: ab 50mm bis 150mm

Aufnahmen: R $\frac{1}{2}$ "Gas, M14

Einsatzbereich: Kernbohrmaschinen ab **2,0kW**, mittlere und leistungsstarke stationäre Anlagen (konventionell & CNC). Umfangsgeschwindigkeit: **2 - 9m/s**



STEINTRENNMASCHINEN

SB500



- Baustellensäge
- max. Schnitttiefe von 200mm
- extrem leicht und geringer Stromverbrauch
- beidseitiger Kühlwasserzuführung
- einstellbare Schnitthöhe
- mit galv. verzinktem Tisch & entnehmbarer Wasserwanne
- Anschlagvorrichtung für Winkelschnitte

Leistung:	2200W
Schnitt-Tiefe:	200mm
Schnitt-Länge:	480mm
Gewicht:	89kg
max. TS-Ø	500mm

Artikel-Nr.: M-S450B

ECO90 ECO100



- Baustellensäge
- max. Schnitttiefe von 410mm (Ø1000mm)
- Kühlwasserzuführung mit großer Tauchpumpe
- mit Staplerlaschen und Kranösen
- kugelgelagerter & leichtgängiger Sägekopf mit Handkurbelvorschub
- entnehmbare & komplett galvanisch verzinkte Wasserwanne
- Anschlagvorrichtung, einstellbare Schnitthöhe & Spritzschutz

Leistung:	7500W
Schnitt-Tiefe:	370mm (ECO90) 410mm (ECO100)
Schnitt-Länge:	1000mm
Gewicht:	360kg
max. TS-Ø	900mm (ECO90) 1000mm (ECO100)

Artikel-Nr.: MEC09(10)O

HANDSÄGEN & TRENNSCHEIFER

HS40

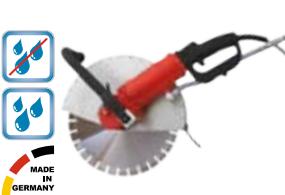


- Wassergekühlter Hochfrequenz-Motor
- kompakte Abmessungen, geringes Gewicht
- vollkommen geschlossener Blattschutz
- Getriebe mit Ölbadschmierung
- Spritzwassergeschützt nach IP55
- Bypass-Ventil zum Trockenschneiden
- Ergonomische Griffanordnung
- Führungsschiene für lange Schnitte als Zubehör (Seite 84)

Antriebsart:	Hochfrequenz
Leistung:	3700W / 230V
Schnitt-Tiefe:	165mm
Gewicht:	8,5kg
max. TS-Ø	400mm

Artikel-Nr.: M-HS040

TS40



- Wassergekühlter Hochfrequenz-Motor mit Nasstrennschleifsatz
- kann sowohl an 230V als auch an 400V(FU06) betrieben werden
- kompakte Abmessungen, geringes Gewicht
- Verstellbarer Haltegriff, variable Position des Blattschutzes
- Spritzwassergeschützt nach IP55
- Bypass-Ventil zum Trockenschneiden

Antriebsart:	Hochfrequenz
Leistung:	6500W/400V 3700W/230V
Schnitt-Tiefe:	165mm
Gewicht:	9,4kg
max. TS-Ø	400mm

Artikel-Nr.: M-TS040

RINGSÄGEN

TR40



- Wassergekühlter Hochfrequenz-Motor
- kann sowohl an 230V als auch an 400V(FU06) betrieben werden
- kompakte Abmessungen, geringes Gewicht
- Verstellbarer Haltegriff
- Spritzwassergeschützt nach IP55
- große Schnitttiefe bis zu 300mm

Antriebsart:	Hochfrequenz
Leistung:	6500W/400V 3700W/230V
Schnitt-Tiefe:	300mm
Gewicht:	13kg
max. TS-Ø	400mm

Artikel-Nr.: M-TR040



SCHLEIFMASCHINEN

T125



- kraftvoller und kompakter Bodenschleifer
 - variable Drehzahl (T125 VAR)
 - Kunststoffschutzhaube (Ø125mm) mit Absauganschluss
 - Motor mit Konstantelektronik
 - Haubenkante klappbar für Wandbündigschleifen
 - verstellbarer, ergonomischer Bügelhandgriff
 - Motor mit Sanftanlauf & Überlastschutz
- Bügelhandgriff, Netzkabel 4m, Spannflansch, Flanschmutter

Spannung:	230V
Leistung:	1500W
Spindel:	M14
Drehzahl:	9500
Gewicht:	4,5kg
max. TS-Ø:	125mm

Artikel-Nr.: M-T01S

T125 VAR



- kraftvoller und kompakter Bodenschleifer
 - variable Drehzahl (T125 VAR)
 - Kunststoffschutzhaube (Ø125mm) mit Absauganschluss
 - Motor mit Konstantelektronik
 - Haubenkante klappbar für Wandbündigschleifen
 - verstellbarer, ergonomischer Bügelhandgriff
 - Motor mit Sanftanlauf & Überlastschutz
- Bügelhandgriff, Netzkabel 4m, Spannflansch, Flanschmutter

Spannung:	230V
Leistung:	1500W
Spindel:	M14
Drehzahl:	2.700 -
Gewicht:	4,5kg
max. TS-Ø:	125mm

Artikel-Nr.: M-T01V

T35W



- leistungsstarker & durchzugskräftiger Motor
 - für Fräs- oder Polierarbeiten
 - staubarm arbeiten mit dem DCS (Dust Control System)
 - integrierte Staubabsaugung mit Zahnriemenantrieb
 - permanent starke Saugleistung
 - leichte, kompakte Bauweise für einfache Handhabung
 - verstellbarer, ergonomischer Handknäuf
- Werkzeugaufnahme Ø22,2 + M14, Imbus 8mm+4mm, Ersatzzahnriemen, Filtersack, 2m Schlauch, Rückschlag-ventil, Koffer

Spannung:	230V
Leistung:	1750W
Spindel:	M14
Drehzahl:	800 -
Gewicht:	4,5kg
max. TS-Ø:	125mm

Artikel-Nr.: M-T03V

F180



- Profi-Stielgriffmaschine
 - Doppelkugellager für hohe Dauerbelastung
 - Zusatzhandgriff
 - seitliche Ablufführung
 - mit VENA-Absaughaube für Ø180mm
- Handgriff, Netzkabel 3m, Spannflansch, Flanschmutter

Spannung:	230V
Leistung:	2500W
Spindel:	M14
Drehzahl:	6600
Gewicht:	6,3kg
max. TS-Ø:	180mm

Artikel-Nr.: M-F180

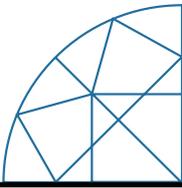
P1700 VAR



- Profi-Stielgriffmaschine mit Wasserzuführung & Regulierhahn
 - Doppelkugellager für hohe Dauerbelastung
 - variable Drehzahl
 - Zusatzhandgriff und praktischen und flexiblen Spritzschutz
 - extrem stark auch bei niedrigen Drehzahlen
 - seitliche Ablufführung
 - mit PRCD oder CEE-Stecker für Trenntransformator
- Bügelhandgriff, Kabel, Wasserregulierhahn, Wasserschlauch, Spritzschutz, PRCD

Spannung:	230V
Leistung:	1750W
Spindel:	M14
Drehzahl:	800 - 3600
Gewicht:	3,5kg
max. TS-Ø:	125mm

Artikel-Nr.: M-P17VP



KERNBOHR-EINHEITEN

M200



- Kernbohrmotor mit Koffer
- Freihandbohren oder für Stativmontage (60mm Spannhals)
- zum Nass- und Trockenbohren
- mit eingebauter Spülbuchse & Staubabsaugung
- Wasserfluss-Indikator
- Überlastelektronik mit PRCD
- Anti-Vibrationsschild im Griff mit LED – Lastanzeige
- Nivellierhilfe mittels zwei integrierten Libellen

Getriebe:	3-Gang
Leistung:	2000W
Spindel:	R $\frac{1}{2}$ " & 1 1/4"
Drehzahl:	450//1050//2000
Gewicht:	7,5kg
max. BK-Ø:	200mm

Artikel-Nr.: M-M200

ND150



- gleitbackengeführtes Aluminium-Kernbohrstativ
- für Maschinen bis 2,0kW
- mit Kombi-Vakuumfuß (Dübel & Vakuum)
- stufenlos schwenkbare Säule (0-45°)
- Bohrlochmittenanzeiger, Tragegriff & 60mm Spannhals
- ein Schlüssel für alle Schrauben

Säule:	800mm
Hub:	600mm
Geeignet für:	M200
Gewicht:	7,5kg
max. BK-Ø:	200mm

Artikel-Nr.: M-M200

DK26 DK26L



- zuverlässiger, stabiler & robuster Kernbohrmotor
- für Stativmontage mit Motorplatte & Antifrictions-Element
- 2 Ausführungen: DK26 Standard, DK26L mit geringer Drehzahl
- zum Nassbohren mit eingebauter Spülbuchse
- Überlastkupplung, Intellitronik (Anlaufstrombegrenzung)len
- Vollmetall gehäuse & dreifacher elektr. Schutz, inkl. PRCD
- Ölbadschmierung mit Pumpe

Getriebe:	3-Gang
Leistung:	2600W
Spindel:	1 1/4"
Drehzahl:	320//630//980
(DK26L):	245//480//760
Gewicht:	11,6kg
max. BK-Ø:	310mm
Artikel-Nr.:	M-M260 (L)

ND200



- gleitbackengeführtes Aluminium-Kernbohrstativ
- mit Abstützung für Maschinen bis 2,0kW
- mit Kombi-Vakuumfuß (Dübel & Vakuum)
- stufenlos schwenkbare Säule (0-45°)
- Bohrlochmittenanzeiger, Tragegriff
- mit Schnellwechsel-Motorplatte oder 60mm Spannhals (opt.)
- ein Schlüssel für alle Schrauben

Säule:	900mm
Hub:	550mm
Geeignet für:	DK26(L)//SR25
Gewicht:	11kg
max. BK-Ø:	202mm

Artikel-Nr.: M-ND200

SR25



- leistungsstarke, wassergekühlte Kernbohrmaschine
- zum Nassbohren (auch überkopf) für Stativmontage
- 6 Motorstufen während des Bohrens wählbar
- konstante Drehzahl über den gesamten Leistungsbereich
- Motor ohne drehende Wicklung oder Kurzschlussläufer
- robustes Vollmetallgehäuse, Schutzart IP55
- Überlastkupplung, Motorschutz & thermische Schutzschalter
- Ölbadschmierung mit Ölpumpe

Getriebe:	6-Stufen
Leistung:	3700W 16A/230V
Spindel:	1 1/4"
Drehzahl:	230//280//340
	410//490//570
Gewicht:	14,7kg
max. BK-Ø:	70-370mm
Artikel-Nr.:	M-R250

ND350



- gleitbackengeführtes Aluminium-Kernbohrstativ
- mit Abstützung für Maschinen bis 3,7kW
- mit Dübelfuß & Schnellwechsel-Motorplatte
- Handgriff & Radachse
- ein Schlüssel für alle Schrauben

Säule:	900mm
Hub:	550mm
Geeignet für:	DK26(L)//SR25
Gewicht:	19kg
max. BK-Ø:	350mm

Artikel-Nr.: M-ND350



ZUBEHÖR



● Z-SSR0R2-00MZ
Staubsaugrotor, mit 1 1/4" Bohrkronenanschluss, anpassbar auf alle Maschinenanschlüsse, sehr hohe Absaugleistung.



● Z-KGS800 Kordelgewindestangen 250mm // M12x80mm
● Z-KGS250 Kordelgewindestangen 250mm // M12x25mm



● Z-
Absaughaube mit sehr hoher Absaugleistung, für Schleifteller bis Ø180mm anpassbar auf Maschinenanschlüsse der Marken Makita, Bosch, Fein etc. .



● Z-SKM00 Sechskantmutter Schlüsselweite 30 x 50mm
● Z-TFM00 Tellerflügelmutter verzinkt
● Z-FSM00 Teller Mutter beweglich verzinkt



Wasserspülkopf:
● Z-WSK0R1-Z20MM R 1/2" Muffe - Motorseitig 5/8" Muffe
● Z-WSK0R1-Z10MM R 1/2" Muffe - Motorseitig 1/2" Muffe
● Z-WSK0R1-M30MM R 1/2" Muffe - Motorseitig M14 Muffe
● Z-WSK0R1-M40MM R 1/2" Muffe - Motorseitig M16 Muffe



● Z-ESA0M2 Einschlaganker Ø16mmx50mm // M12 // verzinkt
● Z-RWA0M2 Rawlanker Ø20mmx75mm // M12 // verzinkt für Kordelgewindestangen-Montage in Agglomeraten.



● Z-ZGW13
Anbohrhilfe mit Wassersammlung für Bohrwerkzeuge bis Ø68mm



● Z-SEE0M2-00 Setzeisen für Einschlaganker Ø16mm
● Z-SEE0M2-0R Setzeisen für Einschlaganker Ø16mm mit Handgriff



Wassersammelring
Absaugen von Schmutzwasser direkt an der Bohrung:
● Z-WSR100 Kronen bis Ø100
● Z-WSR150 Kronen bis Ø150
● Z-WSR200 Kronen bis Ø200
● Z-WSR250 Kronen bis Ø250
● Z-WSR350 Kronen bis Ø350



● Z-SLB160 Schlagbohrer Ø16x160mm SDS-Plus für 16mm Einschlaganker



● Z-VKPT01
Vakuumpumpe mit Tank und Tragegriff, inklusive 3m Schlauch



● Z-LLR0R2-0M
Leichtlösering aus Messing, verhindert das Festsetzen der Verschraubung bei 1 1/4 Bohrkronen

